

ReiCat

Industrial



Katalytische Abluftreinigung

LÖSUNGEN FÜR
MITTELGROSSE
BIS GROSSE
KAFFEEERÖSTER

www.reicat-coffee.com

Der ReiCat Industrial bietet eine speziell auf die Bedürfnisse von mittleren und großen Kaffeeröstern ausgelegte Lösung. Damit können Sie alle festgelegten Grenzwerte zum Umweltschutz einhalten und den Energieverbrauch reduzieren. Wir garantieren eine Reduzierung von VOCs, CO & Formaldehyd.

Gewährleistung der TA-Luftwerte

- *Formaldehyd < 15 mg/Nm³*
(*< 5 mg/Nm³ bei Bedarf*)
- *VOCs < 20 mg/Nm³*
- *NO_x < 350 mg/Nm³*
(*< 200 mg/Nm³ bei Bedarf*)
- *CO < 100 mg/Nm³*

ReiCat bietet maßgeschneiderte Abluftreinigungsanlagen an, die bei minimalem Energieeinsatz höchste Reinigungsleistung erreichen. Mit unserer einzigartigen und patentierten VitarNOx® Technologie können Sie bei Bedarf ebenfalls die Stickoxide weiter minimieren (auf Anfrage).

IHRE VORTEILE

- ✓ Neutralisation von Rauch- und Geruchsfahnen
- ✓ effektive Reduzierung der Emissionen (nach TA-Luft)
- ✓ umweltfreundlich & energieeffizient
- ✓ problemlose Nachrüstung bei bestehenden Röstern
- ✓ dauerhafte Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben
- ✓ wartungsarm

Sie haben ein Problem?

Geruchsbelästigende Rauchgase
entstehen beim Rösten von Kaffee

Nachbarn beschweren sich

Behörden drohen mit Auflagen

ReiCat hat die passende Lösung!

Unser ReiCat Industrial kann problemlos in Ihren Röstprozess integriert werden – unabhängig von Ihrem Röster

Der Katalysator wandelt Rauch- und Geruchsfahnen in saubere, geruchsneutrale Luft um

Ein Gasbrenner erhitzt dabei die Röstabluft auf die erforderliche Umsetzungstemperatur des Katalysators

Der ReiCat Industrial ist geeignet für Röster mit einer Röst-Abluftmenge bis ca. 7.500 Nm³/h (abhängig vom Röster) und von ca. 60 kg bis zu 720 kg/Charge

ReiCat Industrial TECHNISCHE DATEN

Erlaubtes Röstabluftvolumen

600 Nm³/h - 7.500 Nm³/h

Energieversorgung

Je nach Eingangstemperatur mit
Gasbrenner

Material

Edelstahl

Aufstellung

Für Außen- und Innenaufstellung geeignet

*Einzelne Parameter (Maße, Gewicht, Heizleistung,
Ein- und Ausgangsflansch und Zusatzbauteile) sind
abhängig von der Kundenanforderung und werden
individuell angepasst.*



VORTEILE REICAT® INDUSTRIAL



**EINZIGARTIGE
VITARNOX®
TECHNOLOGIE**



**INTEGRIERTER
VERTEILER***



**KOMPAKTE
EINSCHÜBE**



**EINFACHE
HANDHABUNG**



**EINFACHE
WARTUNG**



**HOCH-
LEISTUNGS-
DICHTUNGEN**

* für eine ideale Turbulenzbildung des Gases

REICAT

Environmental Solutions

ReiCat GmbH
Zum Wartturm 7
63571 Gelnhausen
Germany

+49 (0) 6051 92040
info@reicat.de
www.reicat-coffee.com

