

ReiCat

Gourmet



Katalytische Abluftreinigung

LÖSUNGEN FÜR
SPEZIALITÄTEN-
RÖSTER

www.reicat-coffee.com

Der ReiCat Gourmet bietet eine kompakte Lösung für kleine und mittlere Spezialitäten-Röster mit folgenden Optionen:

Option 1

Neutralisation von Rauch- und Geruchsfahnen

Option 2

Gewährleistung der TA-Luftwerte

- *Formaldehyd < 15 mg/Nm³*
(*< 5 mg/Nm³ bei Bedarf*)
- *VOCs < 20 mg/Nm³*
- *NO_x < 350 mg/Nm³*
(*angestrebt*)
- *CO < 100 mg/Nm³*

Der Fokus liegt dabei auf einer ganzheitlichen Umwandlung von gesundheits- und umweltschädlichen Abgasen in saubere und geruchsneutrale Luft.

IHRE VORTEILE

- ✓ Neutralisation von Rauch- und Geruchsfahnen
- ✓ wartungsarm & bedienerfreundlich
- ✓ effektive Reduzierung der Emissionen (nach TA-Luft)
- ✓ umweltfreundlich & energieeffizient
- ✓ problemlose Nachrüstung bei bestehenden Röstern
- ✓ integriertes Sicherheitskonzept (Schaltschrank)
- ✓ günstige Betriebskosten

Sie haben ein Problem?

Geruchsbelästigende Rauchgase entstehen beim Rösten von Kaffee

Nachbarn beschweren sich

Behörden drohen mit Auflagen

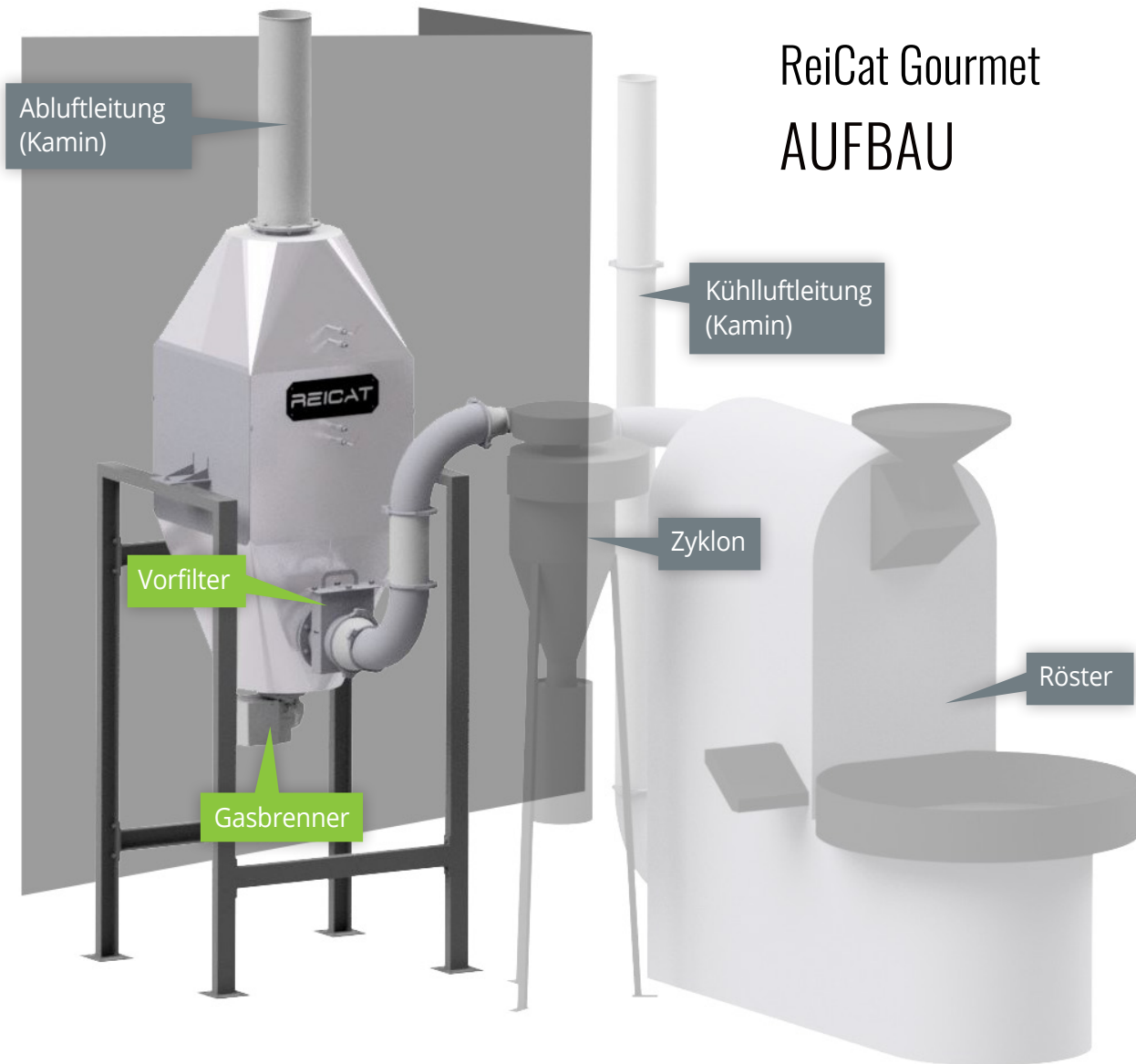
ReiCat hat die passende Lösung!

Unser ReiCat Gourmet kann problemlos in Ihren Röstprozess integriert werden – unabhängig von Ihrem Röster

Ein Gasbrenner erhitzt dabei die Röst-abluft auf die erforderliche Umsetzungstemperatur des Katalysators

Der Katalysator wandelt Rauch- und Geruchsfahnen in saubere, geruchsneutrale Luft um (Option 1). Bei Bedarf können durch Aufrüstung die Emissionsrichtwerte (TA-Luft) eingehalten werden (Option 2)

Der ReiCat Gourmet ist geeignet für Trommelröster mit einer Röst-Abluftmenge bis ca. 600 Nm³/h (abhängig vom Röster) und von ca. 30 kg bis zu 60 kg/Charge



ReiCat Gourmet AUFBAU

Lieferumfang ReiCat Gourmet
Gasbrenner / Vorfilter

nicht im Lieferumfang enthalten
Röster / Zyklon

ReiCat Gourmet

LIEFERUMFANG

Abmessungen Katalysatorgehäuse

(2000 x 1068 x 900 mm)
Höhe x Breite x Länge *(inkl. Isolierung)*

Vorfilter

Filtert weitere Kaffeehäutchen aus der Luft,
die der Zyklon nicht erfasst

Schaltschrank

Gestell zur Montage

*(optional zum Lieferumfang,
individuelles Gestell auf Anfrage lieferbar)*

Designfarbe

Katalysatorgehäuse: silber

TECHNISCHE DATEN

Erlaubtes Röstabluftvolumen

max. 600 Nm³/h

Max. Heizleistung

25 - 70 kW (abhängig von der
Ausgangstemperatur des Rösters)

Ein-/Ausgangsflansch

NW 200

Energieversorgung

Gasbrenner

Material

Edelstahl

Gewicht

ca. 200 kg *(inkl. Isolierung)*

ENERGIEVERBRAUCH NACHVERBRENNER VS. KATALYSATOR

	Gasverbrauch (kW)	Gaspreis pro kWh	Gasverbrauch (1 Tag à 8 Std.)	Gasverbrauch pro Jahr	Kosten pro Tag*	Kosten pro Jahr*
Nachverbrenner	160 kW	0,0474 €	1.280 kWh/Tag	332.800 kWh/Jahr	60,67 €/Tag	15.774,20 €/Jahr
ReiCat Gourmet	20 kW	0,0474 €	160 kWh/Tag	41.600 kWh/Jahr	7,58 €/Tag	1.970,80 €/Jahr

Nutzung: 8 h täglich, 260 Tage/Jahr (5 Werktage à 52 Wochen)
arithmetischer Mittelwert bei einem Jahresverbrauch von 116.000 kWh pro Jahr

*Kosten pro kWh Gas: 4,74 Cent (Stand Januar 2022, ohne Ust.)

Quelle: Bundesnetzagentur

REICAT

Environmental Solutions

ReiCat GmbH
Zum Wartturm 7
63571 Gelnhausen
Germany

+49 (0) 6051 92040
info@reicat.de
www.reicat-coffee.com

